This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- (4) black or very black and white dark photos
 - GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



- (9) BUNDESREPUBLIK
 DEUTSCHLAND
- © Gebrauchsmuster® DE 296 18 318 U 1
- (5) Int. Cl.⁶: E 04 C 2/10 E 04 F 15/02

DEUTSCHES PATENTAMT

- ② Aktenzeichen:② Anmeldetag:
- 296 18 318.0 22. 10. 96
- 3. 4. 97
- Eintragungstag:
 Bekanntmachung
 im Patentblatt:
- 15. 5. 97

DE 296 18 318 U

(3) Inhaber:

Mrochen, Joachim, 83225 Langen, DE

(Verkleidungsplatte



MROCHEN, Joachim Forstring 69 63 225 LANGEN

VERKLEIDUNGSPLATTE

Die Erfindung betrifft eine Verkleidungsplatte für Fußboden, Wand, Decke, Dach, und Fassade. Zur Verkleidung von Fußboden, Wand und Decke sind sog. Paneelen bekannt geworden. Bei dieser Erfindung können z. B. für Fußböden, auf eine rechteckige Kork-Gummi-Tragerschicht, um den Winkel = 45 Grad gedreht, rechteckige mit Nut und Feder versehene Holzstäbe, als Deckschicht aufgeklebt werden.

Bei der Verlegung der Verkleidungsplatte als Parkett liegen die hervorstehenden Abschnitte der Deckschicht auf den hervorstehenden Abschnitten der Trägerschicht auf und werden somit abgestützt. Die Ausbildung der Zähne ist gleich, diese greifen bei der Verlegung ineinander und bilden eine ebene, fugenlose Flache. Die rechteckige Trägerschicht entspricht dem Bild herkömmlicher Bretter und begünstigt die Ver-



legung der Verkleidungsplatte als Brett.
Es gibt eine Rechts-Diagonal und eine
Links-Diagonal verlaufende Verkleidungsplatte.
Die Kombinierte-Verlegung ermöglicht die
Bildung von Verlegemustern. Durch versetzen
der Stöße der Elemente bei der Verlegung.
greifen diese zusammenhaltend in den Verband
ein. In die Verkleidungsplatte lassen sich
Kanäle einfrasen. die als Kabelkanäle genutzt
werden können.

Der vorliegenden Erfindung liegt nun die Aufgabe zugrunde, daß bei der Holzherstellung im Sagewerk aus einem Baumstamm Bretter und Balken unterschiedlicher Güteklassen herausgesägt werden. Aus minderwertigerem Holz der Stammabschnitte und der Hauptastelassen sich Kleinteile heraussägen. Diese lassen sich zu Einzelstaben verarbeiten, die zu einer Verlegeeinheit zusammengefaßt werden. Die Verlegung als Einzelstab ist nur bis zur einer Minimalgröße wirtschaftlich sinvoll. Kleinholz wird üblicherweise als Mosaik zur einer Einheit netzverklebt. Das Zusammenfassen von Kleinholz auf einer elastichen Kork-Gummi-Trägerschicht erlaubt eine Verlegung als Parkett, ohne dieses vollflachig mit dem Untergrund zu verkleben. Zusatzliche Aufwendungen zur Trittschall- und Warmedammung entfallen.

Mit der Verkleidungsplatte gemaß der Erfindung wurde ein Element geschaffen, bei dem durch die diagonale Anordnung der Einzelstäbe bei der Verlegung (Fig.5) als Parkett, keine Schnitte aus dem Zuschnitt zu sehen sind, die das



Gesammtbild stören. Der Verschnitt kann weiter verwendet werden. Der Materialverlust ist somit geringer als bei Parkettpaneelen üblicher Art. Die Verzahnung der Elemente hält diese in einem Flachenverband zusammen. Mit dem Untergrund werden diese mit Klebstoff fixiert. Die flexibele Kork-Gummi-Tragerschicht laßt sich soweit anheben. um darunter Heißkleber einzuspritzen. In der Horizontalen ergeben die Elemente durch deren Nut und Feder Verbindung eine ebene Flache. Da die Elemente mit dem Untergrund nur punktuell verklebt sind, können diese mit einem Spachtel von diesem getrennt werden. Die Elemente sind somit wiederaufnehmbar. Bei der Neuverlegung können die Kabelkanäle neu zugeordnert oder erganzt werden.

Wie sich aus Fig. 1 und 3 ergibt besteht die Verkleidungsplatte gemäß der Erfindung aus einer rechteckigen Trägerschit, auf die um den Winkel von 45 Grad gedreht rechteckige Holzstäbe aufgebracht sind.

Die paßgenaue Herstellung der Verkleidungsplatte erfolgt mit einer Rahmenpresse. Für die unterschiedlichen Größen und Formen der Holzstäbe, sind entsprechende Anschlag- und Preßwerkzeuge erforderlich.

- 1. Die Figur (7) zeigt ein Anschlagwerkzeug (36) gegen das, die Holzstäbe angelegt werden.
- 2. Eine Andruckpresse verhindert das Verkanten der Einzelstabe beim Preßvorgang.



- 3. Die Figur (7) zeigt das dazugehörige Preßwerkzeug (37) welches zuerst in Horizontalrichtung gepreßt wird.
- 4. Das Preßwerkzeug (37) wird anschließend in Vertikalrichtung gegen den Anschlag gebreßt.
- 5: Auftragen des Klebstoffes in eine Klebstoffschablone.
- 6. Einlegen der Trägerschicht in eine Trägerschichtschablone.
- 7. Andrücken der Trägerschicht auf die Deckschicht mit der Andruckpresse.

Anhand der Zeichnungen soll am Beispiel besonderer Verlegeformen, die Verkleidungsplatte gemäß der Erfindung näher erlautert werden.

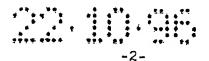
- 1. Für die Verlegung (Fig. 8 u. 9) von nur Rechts-Diagonal oder Links-Diagonal eignen sich insbesondere schmale Stabe.
- 2. Für die gemischte Verlegung von Rechts-Links-Diagonal (Fig. 10) mit einem Scheitel eignen sich schmale Stabe, die den Scheitel betonen.
- 3. Für die gemischte Verlegung von 2-Rechts-Diagonal und 2-Links-Diagonal (Fig. 11) mit meheren Scheiteln, eignen sich breitere Stäbe, die die Struktur des Holzes betonen.
- 4. Für die wechselnde Verlegung von Rechts-Links-Diagonal (Fig. 12) eignen sich kurze breite Stabe. Die Verzahnung der Stirnholzseiten mit den Längsholzseiten wirkt der Holzschüßelung entgegen.



MROCHEN, Joachim

SCHUTZANSPRÜCHE

- 1. Verkleidungsplatte zur Verlegung von
 Diagonalmustern bestehend aus auf einer
 Trägerschicht (1) beispielsweise aus
 Sperrholz, Hartfaser oder Kunststoff,
 aufgebtachten Stäben aus Holz oder Stein
 dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerschicht (1) eine rechteckige Form aufweist, zur welcher um einen Winkel gedreht die Deckschicht (2) aus Stäben parallel zueinander aufgereiht ist deren
 Gesamtfläche, der Fläche der Trägerschicht
 (1) entspricht.
- 2. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, daß Rechteckstäbe der Deckschicht (2) so angeordnert werden, daß



deren Zacken (3-16) gleichmäßig ausgebildet sind und eine Längsseite parallel zur Trägerschicht (1) übersteht.

- 3. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, daß Rautenstabe der Deckschicht so angeordnert sind, die in ihrer Gesammtheit eine Raute bilden, deren Längsseite parallel zur Trägerschicht hervorsteht und die gegenüberliegende Seite parallel zurückversetzt ist.
- 4. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 2 dadurch gekennzeichnet, daß die überstehenden Abschnitte (3-20) der Deckschicht auf den überstehenden Abschnitten (21-35) der Trägerschicht, bei deren Verlegung zu liegen kommen.
- 5. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die überstehenden Abschnitte der Deckschicht auf den überstehenden Abschnitten der Trägerschicht, bei deren Verlegung zu liegen kommen.
- 6. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1,2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerschicht aus einem flexibelen Kork-Gummi-Gemisch besteht, wodurch eine Trittschall- und Wärmedämmung erreicht wird.
- 7. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerschicht aus einzelnen Holzstaben besteht, die gemeinsam ein Rechteck bilden.
- 8. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 2 gekennzeichnet durch eine Form (Fig. 1) mit



nach rechts verlaufenden Winkel A = 45 Grad und eine dazu spiegelbildliche Form (Fig. 3) mit nach links verlaufenden Winkel A = 45 Grad.

- 9. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 3 gekennzeichnet durch eine Form mit nach rechts verlaufenden Rautenwinkel = x Grad und eine dazu spiegelbildliche Form mit nach links verlaufenden Rautenwinkel = x ... Grad.
- 10. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Oberflächenstruktur eine Reproduktion ist.
- 11. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1. 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Elemente aus mehreren Schichten bestehen.
- 12. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Elemente aus einer Masse gepreßt sind.
- 13. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1,2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Elemente mit Nut und Feder versehen sind.
- 14. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß diagonal zur Deckschicht (Fig.6) Kabelkanale verlaufen können, die die Stabilitat des Elementes nicht beeintrachtigen.
- 15. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 2 dadurch gekennzeichnet, daß zur Herstellung der Verkleidungsplatte das Anschlagwerkzeug (36) und das Preßwerkzeug (37) verwendet wird.



- 16. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß zur Herstellung der Verkleidungsplatte ein Anschlagwerkzeug (Fig. 7) und ein Preßwerkzeug (Fig. 7) für Rautenformen verwendet wird.
- 17. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß diese für Wand, Boden, Decke, Dach oder Fassade verwendet wird.
- 18. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Flache der Tragerschicht minimal kleiner, als die maximal mögliche Flache ist.
- 19. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet. daß die oberseitigen Anschnitte (Fig. 5) als unterseitige Abschlüsse verwendet werden.
- 20. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die rechtsseitigen Abschnitte (Fig.5) als linksseitige Anfange verwendet werden und umgekehrt.
- 21. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1, 2 oder 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Tragerschicht systhematisch versetzt zur optimalen Position zur Deckschicht ist.
- 22. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1 oder 2 dadurch gekennzeichnet, daß die Tragerschicht auf einer Langsseite parallel als Kantenschutz übersteht.
- 23. Verkleidungsplatte nach Anspruch 1,2,3,7,12 oder 17 dadurch gekennzeichnet, daß in die



-5-

Trägerschicht (Fig. 6) Durchbrüche für Befestigungstechnik eingearbeitet sind, die bei der Verlegung von der Deckschicht der angrenzenden Verkleidungsplatten abgedeckt werden.

